

10 Tabellenverzeichnis

Nr.	Titel	Seite
Tab. 1	Erläuterung der Elastizitätsparameter	31
Tab. 2	Typische Werte der Elastizitätsparameter pseudoelastischer Legierungen	31
Tab. 3	Historische Entwicklung des Lasers [80]	43
Tab. 4	Zusammenstellung der untersuchten Drähte	55
Tab. 5	Chemische Zusammensetzung der untersuchten Drähte (in Atomprozent)	56
Tab. 6	Technische Daten des DESKTOP-Lasers im Überblick	59
Tab. 7	Einstellungskombinationen der Parameter Spannung und Pulsdauer während der Hauptversuche	64
Tab. 8	Drahtsorten, bei denen unter einer Biegung von 80° mind. 4 von 5 Proben einer Gruppe nicht gebrochen sind.	75
Tab. 9	Zusammenstellung der Untersuchungsgruppen, von denen mindestens 80% der Drähte eine 80° Biegung ausgehalten hatten.	76
Tab. 10	Kurzbezeichnungen der Untersuchungsgruppen	85
Tab. 11	Tabellarische Darstellung der Maxima und Minima der Messwerte (aller Messwerte, unabhängig von der SchweißEinstellung) des mittleren Drehmomentes [Nmm] auf dem Entlastungsplateau	86
Tab. 12	Tabellarische Darstellung der Maxima und Minima der Messwerte (aller Messwerte, unabhängig von der SchweißEinstellung) der Endpunkte des Entlastungsplateaus [°]	88
Tab. 13	Tabellarische Darstellung der Maxima und Minima der Messwerte (aller Messwerte, unabhängig von der SchweißEinstellung) der Steigung des Entlastungsplateaus [%]	89
Tab. 14	Tabellarische Darstellung der Maxima und Minima der Messwerte (aller Messwerte, unabhängig von der SchweißEinstellung) der Steigung des linearen Endabschnitts [%]	91