

9 Tabellenanhang

PROBE	A1	A2	$\Sigma A1$	$\Sigma A2$	$\Sigma A1+A2$	F	\bar{E}	\bar{E}	\bar{E}
[n]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[N]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	[N/mm ²]
1	4,60	3,80	22,50	18,75	41,25	604,50	26,87	32,24	14,65
	4,40	3,70							
2	3,70	3,50	19,00	18,50	37,50	345,00	18,16	18,65	9,20
	3,90	3,90							
3	3,60	3,70	17,25	19,25	36,50	491,00	28,46	25,51	13,45
	3,30	4,00							
4	3,70	4,20	18,75	20,50	39,25	458,50	24,45	22,37	11,68
	3,80	4,00							
5	3,50	4,00	17,75	19,75	37,50	463,00	26,08	23,44	12,35
	3,60	3,90							
6	3,50	4,10	18,00	19,00	37,00	477,00	26,50	25,11	12,89
	3,70	3,50							
7	3,70	3,70	18,75	18,50	37,25	467,00	24,91	25,24	12,54
	3,80	3,70							
8	3,50	4,20	18,50	20,25	38,75	463,00	25,03	22,86	11,95
	3,90	3,90							
9	4,00	4,00	21,00	19,25	40,25	607,00	28,90	31,53	15,08
	4,40	3,70							
10	4,00	3,50	19,50	17,75	37,25	435,00	22,31	24,51	11,68
	3,80	3,60							
11	4,10	3,80	20,25	18,00	38,25	543,00	26,81	30,17	14,20
	4,00	3,40							
12	4,00	4,00	19,00	18,75	37,75	460,50	24,24	24,56	12,20
	3,60	3,50							
13	4,60	4,20	22,75	21,25	44,00	613,50	26,97	28,87	13,94
	4,50	4,30							
14	3,40	3,90	16,75	20,25	37,00	435,00	25,97	21,48	11,76
	3,30	4,20							
min-Wert			16,75	17,75	36,50	345,00	18,16	18,65	9,20
max-Wert			22,75	21,25	44,00	613,50	28,90	32,24	15,08
Mittelwert			19,27	19,27	38,54	490,21	25,40	25,47	12,68
Stdabw.			1,74	0,97	2,00	73,66	2,60	3,79	1,47
Variation			9,00	5,10	5,20	15,00	10,20	14,90	11,60

Tabelle 9.1:

Oberflächenkonditionierung:

Kompositklebstoff:

Lagerung:

Messergebnisse

Rocatec-Verfahren

Compolute ®

24 Stunden Trocken 23 °C

PROBE	A1	A2	Σ A1	Σ A2	Σ A1+A2	F	\bar{E}	\bar{E}	\bar{E}
[n]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[N]	Σ A1	Σ A2	Σ A1+A2
							[N/mm ²]	[N/mm ²]	[N/mm ²]
1	3,70	4,10	17,25	20,50	37,75	579,60	33,60	28,27	15,35
	3,20	4,10							
2	4,10	3,70	19,75	18,00	37,75	527,50	26,71	29,31	13,97
	3,80	3,50							
3	3,00	4,60	15,25	23,25	38,50	458,50	30,07	19,72	11,91
	3,10	4,70							
4	3,70	3,70	18,75	18,75	37,50	515,50	27,49	27,49	13,75
	3,80	3,80							
5	4,20	4,50	20,25	21,75	42,00	444,40	21,95	20,43	10,58
	3,90	4,20							
6	3,10	3,50	16,25	18,50	34,75	291,30	17,93	15,75	8,38
	3,40	3,90							
7	3,30	4,00	16,00	19,75	35,75	502,50	31,41	25,44	14,06
	3,10	3,90							
8	4,10	4,30	20,00	21,25	41,25	532,50	26,63	25,06	12,91
	3,90	4,20							
9	4,20	4,40	22,75	21,75	44,50	499,50	21,96	22,97	11,22
	4,90	4,30							
10	4,40	4,00	21,75	20,50	42,25	364,90	16,78	17,80	8,64
	4,30	4,20							
11	4,00	3,50	20,00	17,50	37,50	335,80	16,79	19,19	8,95
	4,00	3,50							
12	3,50	4,40	17,75	21,50	39,25	394,90	22,25	18,37	10,06
	3,60	4,20							
min-Wert			15,25	17,50	34,75	291,30	16,78	15,75	8,38
max-Wert			22,75	23,25	44,50	579,60	33,60	29,31	15,35
Mittelwert			18,81	20,25	39,06	453,91	24,46	22,48	11,65
Stdabw.			2,25	1,69	2,76	85,41	5,48	4,36	2,27
Variation			11,9	8,4	7,1	18,8	22,4	19,4	19,5

Tabelle 9.2:

Oberflächenkonditionierung:

Kompositklebstoff:

Lagerung:

Messergebnisse

Rocatec-Verfahren

Compolute ®

7 Tage Lagerung in aqua dest. bei 35 °C

PROBE	A1	A2	$\Sigma A1$	$\Sigma A2$	$\Sigma A1+A2$	F	\bar{E} $\Sigma A1$	\bar{E} $\Sigma A2$	\bar{E} $\Sigma A1+A2$
[n]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[N]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	[N/mm ²]
1	4,70	4,00	24,25	20,50	44,75	462,50	19,07	22,56	10,34
	5,00	4,20							
2	4,20	4,20	20,50	21,25	41,75	374,50	18,27	17,62	8,97
	4,00	4,30							
3	4,00	4,00	19,75	20,00	39,75	606,50	30,71	30,33	15,26
	3,90	4,00							
4	4,30	3,60	21,25	17,25	38,50	513,50	24,16	29,77	13,34
	4,20	3,30							
5	4,00	3,70	19,25	19,75	39,00	425,50	22,10	21,54	10,91
	3,70	4,20							
6	4,90	4,00	24,50	18,75	43,25	475,50	19,41	25,36	10,99
	4,90	3,50							
7	3,50	4,90	18,75	24,25	43,00	472,50	25,20	19,48	10,99
	4,00	4,80							
8	3,50	4,30	17,75	21,25	39,00	282,00	15,89	13,27	7,23
	3,60	4,20							
9	3,60	4,10	18,50	20,25	38,75	496,50	26,84	24,52	12,81
	3,80	4,00							
10	3,80	4,40	19,00	20,75	39,75	609,50	32,08	29,37	15,33
	3,80	3,90							
11	3,90	3,70	20,75	19,00	39,75	503,50	24,27	26,50	12,67
	4,40	3,90							
12	4,60	4,30	23,00	21,00	44,00	656,50	28,54	31,26	14,92
	4,60	4,10							
13	4,90	4,40	23,75	21,50	45,25	511,00	21,52	23,77	11,29
	4,60	4,20							
14	3,80	3,30	20,00	16,25	36,25	488,00	24,40	30,03	13,46
	4,20	3,20							
min-Wert			17,75	16,25	36,25	282,00	15,89	13,27	7,23
max-Wert			24,50	24,25	45,25	656,50	32,08	31,26	15,33
Mittelwert			20,79	20,13	40,91	491,25	23,75	24,67	12,04
Stdabw.			2,16	1,88	2,63	92,12	4,58	5,19	2,29
Variation			10,4	9,3	6,4	18,8	19,3	21,1	19,1

Tabelle 9.3: Messergebnisse
Oberflächenkonditionierung: Rocatec-Verfahren
Kompositklebstoff: Compolute ®
Lagerung: 90 Tage Lagerung in aqua dest. bei 35 °C

PROBE	A1	A2	$\Sigma A1$	$\Sigma A2$	$\Sigma A1+A2$	F	\bar{E} $\Sigma A1$	\bar{E} $\Sigma A2$	\bar{E} $\Sigma A1+A2$
[n]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[N]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	[N/mm ²]
1	4,10	3,20	21,00	16,25	37,25	498,50	23,74	30,68	13,38
	4,30	3,30							
2	3,30	4,40	16,50	23,00	39,50	555,50	33,67	24,15	14,06
	3,30	4,80							
3	3,40	4,40	18,00	22,75	40,75	390,50	21,69	17,16	9,58
	3,80	4,70							
4	4,00	4,10	19,75	20,00	39,75	597,00	30,23	29,85	15,02
	3,90	3,90							
5	4,70	4,70	23,25	23,25	46,50	759,50	32,67	32,67	16,33
	4,60	4,60							
6	4,30	4,00	22,50	19,00	41,50	588,00	26,13	30,95	14,17
	4,70	3,60							
7	3,60	4,70	18,00	23,50	41,50	432,50	24,03	18,40	10,42
	3,60	4,70							
8	4,10	4,00	21,00	19,50	40,50	555,50	26,45	28,49	13,72
	4,30	3,80							
9	3,90	4,40	19,25	22,00	41,25	677,50	35,19	30,80	16,42
	3,80	4,40							
10	4,40	3,90	20,50	19,25	39,75	641,50	31,29	33,32	16,14
	3,80	3,80							
11	4,10	4,00	21,25	20,00	41,25	294,00	13,84	14,70	7,13
	4,40	4,00							
12	4,30	4,30	22,50	22,00	44,50	455,50	20,24	20,70	10,24
	4,70	4,50							
13	3,90	4,40	19,75	21,00	40,75	497,50	25,19	23,69	12,21
	4,00	4,00							
14	4,30	4,20	21,75	19,25	41,00	746,50	34,32	38,78	18,21
	4,40	3,50							
min-Wert			16,50	16,25	37,25	294,00	13,84	14,70	7,13
max-Wert			23,25	23,50	46,50	759,50	35,19	38,78	18,21
Mittelwert			20,36	20,77	41,13	549,25	27,05	26,74	13,36
Stdabw.			1,87	2,01	2,12	128,16	5,96	6,78	3,00
Variation			9,2	9,7	5,1	23,3	22,0	25,4	22,5

Tabelle 9.4: Messergebnisse
Oberflächenkonditionierung: Rocatec-Verfahren
Kompositklebstoff: Compolute ®
Lagerung: 180 Tage Lagerung in aqua dest. bei 35 °C

PROBE	A1	A2	Σ A1	Σ A2	Σ A1+A2	F	\bar{E} Σ A1	\bar{E} Σ A2	\bar{E} Σ A1+A2
[n]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[N]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	[N/mm ²]
1	4,20	3,70	20,00	18,25	38,25	790,30	39,52	43,30	20,66
	3,80	3,60							
2	3,80	3,70	19,00	18,75	37,75	127,50	6,71	6,80	3,38
	3,80	3,80							
3	3,30	3,50	16,75	17,75	34,50	272,80	16,29	15,37	7,91
	3,40	3,60							
4	3,80	3,90	20,00	19,25	39,25	427,90	21,40	22,23	10,90
	4,20	3,80							
5	3,30	4,00	16,75	20,25	37,00	362,40	21,64	17,90	9,79
	3,40	4,10							
6	3,70	3,10	19,00	16,00	35,00	377,90	19,89	23,62	10,80
	3,90	3,30							
7	3,00	3,80	17,50	19,00	36,50	287,30	16,42	15,12	7,87
	4,00	3,80							
8	3,80	4,10	20,00	20,25	40,25	743,20	37,16	36,70	18,46
	4,20	4,00							
9	4,00	3,90	19,75	18,50	38,25	348,80	17,66	18,85	9,12
	3,90	3,50							
10	3,80	3,90	19,75	19,00	38,75	360,90	18,27	18,99	9,31
	4,10	3,70							
11	3,70	4,20	18,50	20,00	38,50	746,20	40,34	37,31	19,38
	3,70	3,80							
12	3,50	4,00	18,00	20,00	38,00	442,90	24,61	22,15	11,66
	3,70	4,00							
min-Wert			16,75	16,00	34,50	127,50	6,71	6,80	3,38
max-Wert			20,00	20,25	40,25	790,30	40,34	43,30	20,66
Mittelwert			18,75	18,92	37,67	440,68	23,32	23,20	11,60
Stdabw.			1,19	1,17	1,60	200,40	9,97	10,20	5,01
Variation			6,30	6,20	4,30	45,50	42,80	44,00	43,10

Tabelle 9.5:

Oberflächenkonditionierung:
Kompositklebstoff:
Lagerung:

Messergebnisse

Rocatec-Verfahren

Compolute ®

5000 Zyklen Temperaturwechsellast (TWL)

PROBE	A1	A2	Σ A1	Σ A2	Σ A1+A2	F	\bar{E} Σ A1	\bar{E} Σ A2	\bar{E} Σ A1+A2
[n]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[N]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	[N/mm ²]
1	4,00	5,00	21,00	23,75	44,75	518,00	24,67	21,81	11,58
	4,40	4,50							
2	4,00	4,00	20,25	19,75	40,00	433,90	21,43	21,97	10,85
	4,10	3,90							
3	4,00	3,80	21,00	20,00	41,00	264,80	12,61	13,24	6,46
	4,40	4,20							
4	4,60	4,40	23,50	21,25	44,75	522,50	22,23	24,59	11,68
	4,80	4,10							
5	3,90	3,90	19,25	18,75	38,00	404,90	21,03	21,59	10,66
	3,80	3,60							
6	4,40	4,00	21,50	20,75	42,25	558,60	25,98	26,92	13,22
	4,20	4,30							
7	4,60	3,60	22,75	18,00	40,75	403,40	17,73	22,41	9,90
	4,50	3,60							
8	4,30	4,00	21,75	19,25	41,00	538,50	24,76	27,97	13,13
	4,40	3,70							
9	4,00	4,70	21,50	21,75	43,25	542,00	25,21	24,92	12,53
	4,60	4,00							
10	4,70	3,90	22,50	19,25	41,75	459,50	20,42	23,87	11,01
	4,30	3,80							
11	4,20	4,90	21,75	24,50	46,25	445,90	20,50	18,20	9,64
	4,50	4,90							
12	4,30	3,60	21,25	18,00	39,25	626,60	29,49	34,81	15,96
	4,20	3,60							
13	4,00	4,80	19,75	23,75	43,50	392,40	19,87	16,52	9,02
	3,90	4,70							
14	4,30	3,80	22,75	20,75	43,50	576,60	25,35	27,79	13,26
	4,80	4,50							
min-Wert			19,25	18,00	38,00	264,80	12,61	13,24	6,46
max-Wert			23,50	24,50	46,25	626,60	29,49	34,81	15,96
Mittelwert			21,46	20,68	42,14	477,69	22,23	23,33	11,35
Stdabw.			1,15	2,04	2,24	91,28	4,00	5,16	2,21
Variation			5,40	9,90	5,30	19,10	18,00	22,10	19,50

Tabelle 9.6: Messergebnisse
Oberflächenkonditionierung: Rocatec-Verfahren
Kompositklebstoff: Compolute ®
Lagerung: 10000 Zyklen Temperaturwechsellast (TWL)

PROBE	A1	A2	Σ A1	Σ A2	Σ A1+A2	F	\bar{E} Σ A1	\bar{E} Σ A2	\bar{E} Σ A1+A2
[n]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[N]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	[N/mm ²]
1	3,90	3,40	19,75	16,75	36,50	483,50	24,48	28,87	13,25
	4,00	3,30							
2	3,70	4,00	18,50	19,50	38,00	782,50	42,30	40,13	20,59
	3,70	3,80							
3	4,50	4,10	22,75	20,75	43,50	1019,00	44,79	49,11	23,43
	4,60	4,20							
4	4,20	4,10	21,50	21,25	42,75	509,00	23,67	23,95	11,91
	4,40	4,40							
5	4,20	3,20	21,00	16,25	37,25	616,00	29,33	37,91	16,54
	4,20	3,30							
6	4,20	4,00	21,25	19,75	41,00	450,50	21,20	22,81	10,99
	4,30	3,90							
7	3,70	4,30	19,50	20,75	40,25	677,50	34,74	32,65	16,83
	4,10	4,00							
8	4,20	4,00	20,50	19,50	40,00	671,20	32,74	34,42	16,78
	4,00	3,80							
9	3,40	4,30	18,00	20,50	38,50	656,20	36,46	32,01	17,04
	3,80	3,90							
10	3,80	3,80	19,25	19,00	38,25	530,50	27,56	27,92	13,87
	3,90	3,80							
11	3,70	3,60	18,50	17,50	36,00	565,10	30,55	32,29	15,70
	3,70	3,40							
12	4,30	3,40	21,50	17,25	38,75	478,00	22,23	27,71	12,34
	4,30	3,50							
min-Wert			18,00	16,25	36,00	450,50	21,20	22,81	10,99
max-Wert			22,75	21,25	43,50	1019,00	44,79	49,11	23,43
Mittelwert			20,17	19,06	39,23	619,92	30,84	32,48	15,77
Stdabw.			1,41	1,64	2,24	153,77	7,35	7,02	3,49
Variation			7,00	8,60	5,70	24,88	23,80	21,66	22,10

Tabelle 9.7:
Oberflächenkonditionierung:
Kompositklebstoff:
Lagerung:

Messergebnisse
Flammenpyrolytischer Auftrag der Silikatschicht
Compolute ®
24 Stunden Trockenlagerung an Luft

PROBE	A1	A2	Σ A1	Σ A2	Σ A1+A2	F	\bar{E} Σ A1	\bar{E} Σ A2	\bar{E} Σ A1+A2
[n]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[N]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	[N/mm ²]
1	4,20	4,00	21,25	20,75	42,00	293,30	13,80	14,13	6,98
	4,30	4,30							
2	4,80	4,40	23,00	22,00	45,00	358,90	15,60	16,31	7,98
	4,40	4,40							
3	4,20	3,80	22,50	18,25	40,75	348,80	15,50	19,11	8,56
	4,80	3,50							
4	3,50	4,00	17,75	19,50	37,25	550,00	30,99	28,21	14,77
	3,60	3,80							
5	3,70	4,40	18,75	21,00	39,75	437,40	23,33	20,83	11,00
	3,80	4,00							
6	4,00	3,70	19,50	18,50	38,00	461,50	23,67	24,95	12,14
	3,80	3,70							
7	3,70	3,80	19,75	18,25	38,00	538,00	27,24	29,48	14,16
	4,20	3,50							
8	3,40	3,60	18,00	18,25	36,25	380,90	21,16	20,87	10,51
	3,80	3,70							
9	4,20	3,90	21,75	19,50	41,25	391,90	18,02	20,10	9,50
	4,50	3,90							
10	3,60	4,00	18,50	19,50	38,00	396,90	21,45	20,35	10,44
	3,80	3,80							
11	3,50	4,80	19,75	23,25	43,00	464,00	23,49	19,96	10,79
	4,40	4,50							
min-Wert			17,75	18,25	36,25	293,30	13,80	14,13	6,98
max-Wert			23,00	23,25	45,00	550,00	30,99	29,48	14,77
Mittelwert			20,05	19,89	39,93	420,15	21,30	21,30	10,62
Stdabw.			1,73	1,60	2,59	75,37	5,02	4,40	2,30
Variation			8,70	8,00	6,50	17,90	23,60	20,70	21,60

Tabelle 9.8:

Oberflächenkonditionierung:

Kompositklebstoff:

Lagerung:

Messergebnisse

Flammenpyrolytischer Auftrag der Silikatschicht

Compolute ®

7 Tage Lagerung in aqua dest. bei 35 °C

PROBE	A1	A2	Σ A1	Σ A2	Σ A1+A2	F	\bar{E} Σ A1	\bar{E} Σ A2	\bar{E} Σ A1+A2
[n]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[N]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	[N/mm ²]
1	3,20	3,60	16,50	18,00	34,50	423,00	25,64	23,50	12,26
	3,40	3,60							
2	3,70	3,80	19,75	19,75	39,50	256,00	12,96	12,96	6,48
	4,20	4,10							
3	3,60	3,80	18,00	18,25	36,25	360,00	20,00	19,73	9,93
	3,60	3,50							
4	3,50	4,30	18,50	21,75	40,25	472,00	25,51	21,70	11,73
	3,90	4,40							
5	3,80	3,90	18,25	20,00	38,25	268,50	14,71	13,43	7,02
	3,50	4,10							
6	3,40	4,10	16,50	20,25	36,75	477,00	28,91	23,56	12,98
	3,20	4,00							
7	3,20	3,50	16,00	17,75	33,75	410,50	25,66	23,13	12,16
	3,20	3,60							
8	3,30	3,80	17,00	17,50	34,50	239,60	14,09	13,69	6,94
	3,50	3,20							
9	3,80	4,20	19,00	19,75	38,75	438,00	23,05	22,18	11,30
	3,80	3,70							
10	4,10	3,90	20,25	19,25	39,50	585,50	28,91	30,42	14,82
	4,00	3,80							
11	3,30	3,40	16,75	18,00	34,75	239,90	14,32	13,33	6,90
	3,40	3,80							
12	3,60	3,30	17,75	15,50	33,25	550,50	31,01	35,52	16,56
	3,50	2,90							
13	3,90	4,20	19,50	20,00	39,50	484,00	24,82	24,20	12,25
	3,90	3,80							
min-Wert			16,00	15,50	33,25	239,60	12,96	12,96	6,48
max-Wert			20,25	21,75	40,25	585,50	31,01	35,52	16,56
Mittelwert			17,98	18,90	36,88	400,35	22,28	21,33	10,87
Stdabw.			1,32	1,54	2,43	113,78	6,10	6,58	3,10
Variation			7,40	8,10	6,60	28,40	27,40	30,90	28,50

Tabelle 9.9:
Oberflächenkonditionierung:
Kompositklebstoff:
Lagerung:

Messergebnisse
Flammenpyrolytischer Auftrag der Silikatschicht
Compolute ®
90 Tage Lagerung in aqua dest. bei 35 °C

PROBE	A1	A2	Σ A1	Σ A2	Σ A1+A2	F	\bar{E} Σ A1	\bar{E} Σ A2	\bar{E} Σ A1+A2
[n]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[N]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	[N/mm ²]
1	3,30	4,60	17,25	22,75	40,00	489,00	28,35	21,49	12,23
	3,60	4,50							
2	4,20	3,50	20,50	17,25	37,75	375,40	18,31	21,76	9,94
	4,00	3,40							
3	4,10	4,00	21,00	19,50	40,50	324,30	15,44	16,63	8,01
	4,30	3,80							
4	4,30	5,00	20,75	24,00	44,75	634,10	30,56	26,42	14,17
	4,00	4,60							
5	4,40	4,30	23,25	22,25	45,50	541,50	23,29	24,34	11,90
	4,90	4,60							
6	4,60	4,00	23,00	19,00	42,00	314,80	13,69	16,57	7,50
	4,60	3,60							
7	4,40	4,30	23,00	20,00	43,00	412,40	17,93	20,62	9,59
	4,80	3,70							
8	4,20	4,30	22,50	21,50	44,00	533,50	23,71	24,81	12,13
	4,80	4,30							
9	4,00	4,30	21,25	21,50	42,75	356,40	16,77	16,58	8,34
	4,50	4,30							
10	4,20	4,70	21,75	21,75	43,50	605,10	27,82	27,82	13,91
	4,50	4,00							
11	3,80	4,40	19,50	21,75	41,25	468,00	24,00	21,52	11,35
	4,00	4,30							
12	5,00	4,50	25,50	22,75	48,25	481,00	18,86	21,14	9,97
	5,20	4,60							
13	4,20	4,20	21,25	20,00	41,25	636,60	29,96	31,83	15,43
	4,30	3,80							
14	3,40	3,90	17,25	18,50	35,75	299,30	17,35	16,18	8,37
	3,50	3,50							
min-Wert			17,25	17,25	35,75	299,30	13,69	16,18	7,50
max-Wert			25,50	24,00	48,25	636,60	30,56	31,83	15,43
Mittelwert			21,27	20,89	42,16	462,24	21,86	21,98	10,92
Stdabw.			2,17	1,83	3,06	113,81	5,48	4,54	2,41
Variation			10,20	8,70	7,30	24,60	25,10	20,60	22,10

Tabelle 9.10: Messergebnisse
Oberflächenkonditionierung: Flammenpyrolytischer Auftrag der Silikatschicht
Kompositklebstoff: Compolute ®
Lagerung: 180 Tage Lagerung in aqua dest. bei 35 °C

PROBE	A1	A2	Σ A1	Σ A2	Σ A1+A2	F	\bar{E} Σ A1	\bar{E} Σ A2	\bar{E} Σ A1+A2
[n]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[N]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	[N/mm ²]
1	3,50	4,50	18,50	22,25	40,75	267,50	14,46	12,02	6,56
	3,90	4,40							
2	4,30	4,50	22,25	21,75	44,00	404,00	18,16	18,57	9,18
	4,60	4,20							
3	4,00	4,10	21,25	20,00	41,25	674,50	31,74	33,73	16,35
	4,50	3,90							
4	3,80	4,30	19,25	19,75	39,00	332,00	17,25	16,81	8,51
	3,90	3,60							
5	3,40	4,20	16,25	21,75	38,00	399,00	24,55	18,34	10,50
	3,10	4,50							
6	4,40	4,60	23,25	21,25	44,50	542,50	23,33	25,53	12,19
	4,90	3,90							
7	4,30	4,20	21,75	21,00	42,75	531,50	24,44	25,31	12,43
	4,40	4,20							
8	3,90	3,80	18,50	20,25	38,75	342,50	18,51	16,91	8,84
	3,50	4,30							
9	4,30	4,20	21,25	21,00	42,25	683,00	32,14	32,52	16,17
	4,20	4,20							
10	3,70	4,40	19,50	20,75	40,25	497,00	25,49	23,95	12,35
	4,10	3,90							
11	3,80	4,10	18,75	20,25	39,00	479,50	25,57	23,68	12,29
	3,70	4,00							
12	3,30	4,10	17,75	20,50	38,25	405,00	22,82	19,76	10,59
	3,80	4,10							
13	3,30	4,10	17,25	19,50	36,75	337,00	19,54	17,28	9,17
	3,60	3,70							
14	3,80	5,00	19,50	25,00	44,50	187,00	9,59	7,48	4,20
	4,00	5,00							
min-Wert			16,25	19,50	36,75	187,00	9,59	7,48	4,20
max-Wert			23,25	25,00	44,50	683,00	32,14	33,73	16,35
Mittelwert			19,64	21,07	40,71	434,43	21,97	20,85	10,67
Stdabw.			1,96	1,33	2,47	138,11	6,00	6,95	3,21
Variation			10,00	6,30	6,10	31,80	27,30	33,30	30,10

Tabelle 9.11: Messergebnisse
Oberflächenkonditionierung: Flammenpyrolytischer Auftrag der Silikatschicht
Kompositklebstoff: Compolute ®
Lagerung: 5000 Zyklen Temperaturwechsellast (TWL)

PROBE	A1	A2	Σ A1	Σ A2	Σ A1+A2	F	\bar{E} Σ A1	\bar{E} Σ A2	\bar{E} Σ A1+A2
[n]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[N]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	[N/mm ²]
1	3,60	3,80	18,75	18,25	37,00	312,60	16,67	17,13	8,45
	3,90	3,50							
2	3,50	3,80	18,50	17,75	36,25	381,30	20,61	21,48	10,52
	3,90	3,30							
3	3,80	3,60	19,25	17,50	36,75	260,50	13,53	14,89	7,09
	3,90	3,40							
4	3,80	3,30	19,50	16,50	36,00	456,40	23,41	27,66	12,68
	4,00	3,30							
5	3,80	4,20	20,75	20,50	41,25	461,90	22,26	22,53	11,20
	4,50	4,00							
6	3,30	4,00	16,75	19,75	36,50	477,50	28,51	24,18	13,08
	3,40	3,90							
7	3,00	3,70	16,75	18,25	35,00	302,10	18,04	16,55	8,63
	3,70	3,60							
8	3,50	4,10	18,25	20,25	38,50	348,70	19,11	17,22	9,06
	3,80	4,00							
9	3,20	3,80	17,00	18,00	35,00	383,80	22,58	21,32	10,97
	3,60	3,40							
10	3,90	4,40	19,75	21,75	41,50	429,90	21,77	19,77	10,36
	4,00	4,30							
11	3,70	4,00	18,75	19,75	38,50	569,60	30,38	28,84	14,79
	3,80	3,90							
12	4,00	4,00	20,50	18,75	39,25	642,30	31,33	34,26	16,36
	4,20	3,50							
13	3,90	3,70	20,50	18,50	39,00	551,60	26,91	29,82	14,14
	4,30	3,70							
14	3,70	3,70	18,00	18,50	36,50	529,60	29,42	28,63	14,51
	3,50	3,70							
min-Wert			16,75	16,50	35,00	260,50	13,53	14,48	7,09
max-Wert			20,75	21,75	41,50	642,30	31,33	34,26	16,36
Mittelwert			18,79	18,86	37,64	436,27	23,18	23,16	11,56
Stdabw.			1,31	1,34	2,00	107,79	5,26	5,69	2,67
Variation			6,9	7,1	5,3	24,7	22,7	24,6	23,1

Tabelle 9.12: Messergebnisse
Oberflächenkonditionierung: Flammenpyrolytischer Auftrag der Silikatschicht
Kompositklebstoff: Compolute ®
Lagerung: 10000 Zyklen Temperaturwechsellast (TWL)

PROBE	A1	A2	Σ A1	Σ A2	Σ A1+A2	F	\bar{E} Σ A1	\bar{E} Σ A2	\bar{E} Σ A1+A2
[n]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[N]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	[N/mm ²]
1	4,10	4,00	20,50	20,25	40,75	315,00	15,37	15,56	7,73
	4,10	4,10							
2	4,40	4,50	21,00	22,75	43,75	509,50	24,26	22,40	11,65
	4,00	4,60							
3	4,40	4,20	21,00	21,00	42,00	522,50	24,88	24,88	12,44
	4,00	4,20							
4	4,40	4,50	21,00	22,25	43,25	432,50	20,60	19,44	10,00
	4,00	4,40							
5	4,10	4,00	21,25	20,00	41,25	414,50	19,51	20,73	10,05
	4,40	4,00							
6	4,40	3,90	21,75	18,50	40,25	678,00	31,17	36,65	16,84
	4,30	3,50							
7	3,60	3,90	18,00	18,75	36,75	411,00	22,83	21,92	11,18
	3,60	3,60							
8	3,70	4,00	19,25	19,75	39,00	434,00	22,55	21,97	11,13
	4,00	3,90							
9	4,50	4,40	22,75	21,25	44,00	808,00	35,52	38,02	18,36
	4,60	4,10							
10	3,90	4,00	19,50	19,75	39,25	477,50	24,49	24,18	12,17
	3,90	3,90							
11	4,00	4,10	20,00	21,00	41,00	348,00	17,40	16,57	8,49
	4,00	4,30							
12	4,40	4,00	21,75	20,25	42,00	559,00	25,70	27,60	13,31
	4,30	4,10							
13	3,60	4,50	18,50	21,75	40,25	575,50	31,11	26,46	14,30
	3,80	4,20							
14	3,60	3,90	18,00	19,00	37,00	574,00	31,89	30,21	15,51
	3,60	3,70							
min-Wert			18,00	18,50	36,75	315,00	15,37	15,56	7,73
max-Wert			22,75	22,75	44,00	808,00	35,52	38,02	18,36
Mittelwert			20,30	20,45	40,75	504,21	24,80	24,76	12,37
Stdabw.			1,42	1,24	2,16	126,36	5,64	6,41	2,95
Variation			7,0	6,1	5,3	25,1	22,7	25,9	23,8

Tabelle 9.13: Messergebnisse
Oberflächenkonditionierung: Alloy Primer
Kompositklebstoff: PANAVIA F ®
Lagerung: 24 Stunden Trockenlagerung an Luft 23 °C

PROBE	A1	A2	Σ A1	Σ A2	Σ A1+A2	F	\bar{E} Σ A1	\bar{E} Σ A2	\bar{E} Σ A1+A2
[n]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[N]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	[N/mm ²]
1	3,90	4,00	20,25	19,75	40,00	342,80	16,93	17,36	8,57
	4,20	3,90							
2	3,50	3,80	17,50	19,25	36,75	314,80	17,99	16,35	8,57
	3,50	3,90							
3	4,20	4,00	21,00	19,25	40,25	396,90	18,90	20,62	9,86
	4,20	3,70							
4	3,00	4,20	16,25	20,50	36,75	277,30	17,06	13,53	7,55
	3,50	4,00							
5	4,00	3,90	21,00	19,75	40,75	359,40	17,11	18,20	8,82
	4,40	4,00							
6	3,70	3,90	19,00	19,75	38,75	414,40	21,81	20,98	10,69
	3,90	4,00							
7	4,10	3,90	20,25	19,00	39,25	290,80	14,36	15,31	7,41
	4,00	3,70							
8	4,00	4,40	21,25	22,25	43,50	369,90	17,41	16,62	8,50
	4,50	4,50							
9	3,70	4,00	19,75	20,00	39,75	358,90	18,17	17,95	9,03
	4,20	4,00							
10	3,50	3,90	18,50	18,50	37,00	358,90	19,40	19,40	9,70
	3,90	3,50							
11	3,90	4,40	19,50	22,00	41,50	325,30	16,68	14,79	7,84
	3,90	4,40							
12	3,90	4,20	19,75	21,00	40,75	411,90	20,86	19,61	10,11
	4,00	4,20							
13	4,00	5,10	20,00	24,75	44,75	378,90	18,95	15,31	8,47
	4,00	4,80							
min-Wert			16,25	18,50	36,75	277,30	14,36	13,53	7,41
max-Wert			21,25	24,75	44,75	414,40	21,81	20,98	10,69
Mittelwert			19,54	20,44	39,98	353,86	18,13	17,39	8,85
Stdabw.			1,38	1,64	2,33	41,28	1,85	2,24	0,96
Variation			7,1	8,0	5,8	11,7	10,2	12,9	10,8

Tabelle 9.14: Messergebnisse
Oberflächenkonditionierung: Alloy Primer
Kompositklebstoff: PANAVIA F®
Lagerung: 7 Tage Lagerung in aqua dest. bei 35 °C

PROBE	A1	A2	Σ A1	Σ A2	Σ A1+A2	F	\bar{E} Σ A1	\bar{E} Σ A2	\bar{E} Σ A1+A2
[n]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[N]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	[N/mm ²]
1	3,90	4,70	19,50	23,50	43,00	309,00	15,85	13,15	7,19
	3,90	4,70							
2	4,20	3,90	21,25	18,75	40,00	331,50	15,60	17,68	8,29
	4,30	3,60							
3	4,30	4,00	22,75	20,25	43,00	244,70	10,76	12,08	5,69
	4,80	4,10							
4	3,80	5,10	21,75	23,50	45,25	254,50	11,70	10,83	5,62
	4,90	4,30							
5	4,20	5,00	22,00	23,00	45,00	237,00	10,77	10,30	5,27
	4,60	4,20							
6	3,80	4,50	20,75	22,50	43,25	375,00	18,07	16,67	8,67
	4,50	4,50							
7	4,20	4,10	20,75	20,00	40,75	472,00	22,75	23,60	11,58
	4,10	3,90							
8	3,20	4,50	16,00	22,00	38,00	317,50	19,84	14,43	8,36
	3,20	4,30							
9	3,70	3,70	18,00	17,75	35,75	142,40	7,91	8,02	3,98
	3,50	3,40							
10	4,70	3,90	23,00	19,75	42,75	221,70	9,64	11,23	5,19
	4,50	4,00							
11	4,00	4,50	20,75	22,00	42,75	277,00	13,35	12,59	6,48
	4,30	4,30							
12	4,30	4,40	21,50	21,00	42,50	308,00	14,33	14,67	7,25
	4,30	4,00							
13	3,80	4,10	20,25	20,00	40,25	247,60	12,23	12,38	6,15
	4,30	3,90							
min-Wert			16,00	17,75	35,75	142,40	7,91	8,02	3,98
max-Wert			23,00	23,50	45,25	472,00	22,75	23,60	11,58
Mittelwert			20,63	21,08	41,71	287,53	14,06	13,66	6,90
Stdabw.			1,84	1,76	2,59	77,45	4,11	3,80	1,91
Variation			8,9	8,4	6,2	26,9	29,2	27,8	27,6

Tabelle 9.15: Messergebnisse
Oberflächenkonditionierung: Alloy Primer
Kompositklebstoff: PANAVIA F®
Lagerung: 90 Tage Lagerung in aqua dest. bei 35 °C

PROBE	A1	A2	Σ A1	Σ A2	Σ A1+A2	F	\bar{E}	\bar{E}	\bar{E}
[n]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[N]	Σ A1 [N/mm ²]	Σ A2 [N/mm ²]	Σ A1+A2 [N/mm ²]
1	4,40	4,20	22,25	20,75	43,00	196,60	8,84	9,47	4,57
	4,50	4,10							
2	4,40	5,00	21,00	25,50	46,50	398,00	18,95	15,61	8,56
	4,00	5,20							
3	3,90	5,00	19,25	25,75	45,00	258,50	13,43	10,04	5,74
	3,80	5,30							
4	4,40	4,00	21,75	20,25	42,00	287,50	13,22	14,20	6,85
	4,30	4,10							
5	4,60	4,00	23,00	20,50	43,50	270,00	11,74	13,17	6,21
	4,60	4,20							
6	4,00	3,80	19,50	19,50	39,00	570,50	29,26	29,26	14,63
	3,80	4,00							
7	3,90	3,40	19,25	17,75	37,00	194,00	10,08	10,93	5,24
	3,80	3,70							
8	5,40	5,00	25,50	24,50	50,00	498,00	19,53	20,33	9,96
	4,80	4,80							
9	3,90	4,50	19,50	22,75	42,25	194,00	9,95	8,53	4,59
	3,90	4,60							
10	4,70	4,80	23,50	23,25	46,75	234,40	9,97	10,08	5,01
	4,70	4,50							
11	4,00	4,20	20,00	20,75	40,75	540,00	27,00	26,02	13,25
	4,00	4,10							
12	4,30	4,10	21,75	20,00	41,75	289,00	13,29	14,45	6,92
	4,40	3,90							
13	3,80	4,40	19,50	21,25	40,75	299,00	15,33	14,07	7,34
	4,00	4,10							
14	3,90	4,10	19,75	19,75	39,50	438,00	22,18	22,18	11,09
	4,00	3,80							
min-Wert			19,25	17,75	37,00	194,00	8,84	8,53	4,57
max-Wert			25,50	25,75	50,00	570,50	29,26	29,26	14,63
Mittelwert			21,11	21,59	42,70	333,39	15,91	15,60	7,85
Stdabw.			1,86	2,31	3,34	126,32	6,30	6,23	3,12
Variation			8,8	10,7	7,8	37,9	39,6	39,9	39,7

Tabelle 9.16: Messergebnisse
Oberflächenkonditionierung: Alloy Primer
Kompositklebstoff: PANAVIA F ®
Lagerung: 180 Tage Lagerung in aqua dest. bei 35 °C

PROBE	A1	A2	Σ A1	Σ A2	Σ A1+A2	F	\bar{E} Σ A1	\bar{E} Σ A2	\bar{E} Σ A1+A2
[n]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[N]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	[N/mm ²]
1	3,80	3,60	19,25	17,75	37,00	399,40	20,75	22,50	10,79
	3,90	3,50							
2	4,10	4,10	20,25	20,50	40,75	520,40	25,70	25,39	12,77
	4,00	4,10							
3	4,10	4,00	21,25	20,00	41,25	518,50	24,40	25,93	12,57
	4,40	4,00							
4	4,00	4,20	20,50	20,50	41,00	352,90	17,21	17,21	8,61
	4,20	4,00							
5	3,70	4,10	19,25	20,75	40,00	172,20	8,95	8,30	4,31
	4,00	4,20							
6	4,10	4,40	20,75	21,75	42,50	256,30	12,35	11,78	6,03
	4,20	4,30							
7	3,80	4,10	20,00	20,50	40,50	254,80	12,74	12,43	6,29
	4,20	4,10							
8	4,10	4,40	21,00	20,75	41,75	352,90	16,80	17,01	8,45
	4,30	3,90							
9	3,70	4,20	19,00	20,75	39,75	385,90	20,31	18,60	9,71
	3,90	4,10							
10	4,10	4,00	20,25	19,50	39,75	184,60	9,12	9,47	4,64
	4,00	3,80							
11	4,00	4,30	19,50	21,25	40,75	132,00	6,77	6,21	3,24
	3,80	4,20							
12	3,70	4,40	18,50	22,00	40,50	462,00	24,97	21,00	11,41
	3,70	4,40							
13	4,40	4,10	21,75	20,00	41,75	132,80	6,11	6,64	3,18
	4,30	3,90							
min-Wert			18,50	17,75	37,00	132,00	6,11	6,21	3,18
max-Wert			21,75	22,00	42,50	520,40	25,70	25,93	12,77
Mittelwert			20,10	20,46	40,56	317,28	15,86	15,57	7,85
Stdabw.			0,92	1,02	1,29	133,39	6,75	6,66	3,33
Variation			4,6	5,0	3,2	42,0	42,6	42,8	42,4

Tabelle 9.17: Messergebnisse
Oberflächenkonditionierung: Alloy Primer
Kompositklebstoff: PANAVIA F®
Lagerung: 5000 Zyklen Temperaturwechsellast (TWL)

PROBE	A1	A2	Σ A1	Σ A2	Σ A1+A2	F	\bar{E}	\bar{E}	\bar{E}
[n]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[N]	Σ A1 [N/mm ²]	Σ A2 [N/mm ²]	Σ A1+A2 [N/mm ²]
1	4,30	5,60	20,50	26,25	46,75	263,30	12,84	10,03	5,63
	3,90	4,90							
2	4,50	4,00	23,00	20,25	43,25	547,50	23,80	27,04	12,66
	4,70	4,10							
3	3,30	4,20	17,75	20,50	38,25	126,40	7,12	6,17	3,30
	3,80	4,00							
4	4,90	4,00	24,00	19,25	43,25	80,96	3,37	4,21	1,87
	4,70	3,70							
5	4,80	3,90	23,75	19,25	43,00	268,30	11,30	13,94	6,24
	4,70	3,80							
6	4,30	4,20	22,00	21,25	43,25	379,90	17,27	17,88	8,78
	4,50	4,30							
7	3,70	4,30	18,25	20,75	39,00	150,00	8,22	7,23	3,85
	3,60	4,00							
8	3,40	4,50	17,25	22,75	40,00	325,30	18,86	14,30	8,13
	3,50	4,60							
9	4,30	4,30	20,75	21,25	42,00	441,40	21,27	20,77	10,51
	4,00	4,20							
10	4,10	4,30	20,50	21,50	42,00	209,50	10,22	9,74	4,99
	4,10	4,30							
11	4,00	3,70	20,75	18,25	39,00	202,70	9,77	11,11	5,20
	4,30	3,60							
12	3,70	4,30	19,00	20,75	39,75	316,80	16,67	15,27	7,97
	3,90	4,00							
13	4,20	4,70	21,25	22,75	44,00	371,40	17,48	16,33	8,44
	4,30	4,40							
min-Wert			17,25	18,25	38,25	80,96	3,37	4,21	1,87
max-Wert			24,00	26,25	46,75	547,50	23,80	27,04	12,66
Mittelwert			20,67	21,13	41,81	283,34	13,71	13,38	6,74
Stdabw.			2,09	1,93	2,37	127,30	5,79	6,07	2,92
Variation			10,1	9,1	5,7	44,8	42,2	45,3	43,3

Tabelle 9.18: Messergebnisse
Oberflächenkonditionierung: Alloy Primer
Kompositklebstoff: PANAVIDA F®
Lagerung: 10000 Zyklen Temperaturwechsellast (TWL)

PROBE	A1	A2	Σ A1	Σ A2	Σ A1+A2	F	\bar{E}	\bar{E}	\bar{E}
[n]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[N]	Σ A1 [N/mm ²]	Σ A2 [N/mm ²]	Σ A1+A2 [N/mm ²]
1	3,50	4,30	18,25	21,25	39,50	288,80	15,82	13,59	7,31
	3,80	4,20							
2	4,40	4,30	21,75	20,25	42,00	385,90	17,74	19,06	9,19
	4,30	3,80							
3	4,30	4,30	21,75	20,50	42,25	378,90	17,42	18,48	8,97
	4,40	3,90							
4	3,80	3,70	19,00	18,75	37,75	304,30	16,02	16,23	8,06
	3,80	3,80							
5	4,30	4,20	21,75	20,75	42,50	777,30	35,74	37,46	18,29
	4,40	4,10							
6	2,90	4,50	15,50	22,75	38,25	269,30	17,37	11,84	7,04
	3,30	4,60							
7	3,90	3,80	19,25	19,25	38,50	334,80	17,39	17,39	8,70
	3,80	3,90							
8	3,60	3,50	17,75	17,50	35,25	507,50	28,59	29,00	14,40
	3,50	3,50							
9	3,50	4,10	17,75	20,00	37,75	354,40	19,97	17,72	9,39
	3,60	3,90							
10	3,80	4,20	19,50	20,25	39,75	280,30	14,37	13,84	7,05
	4,00	3,90							
11	3,30	3,90	17,50	20,00	37,50	287,30	16,42	14,37	7,66
	3,70	4,10							
12	4,00	3,60	20,00	17,75	37,75	319,80	15,99	18,02	8,47
	4,00	3,50							
min-Wert			15,50	17,50	35,25	269,30	14,37	11,84	7,04
max-Wert			21,75	22,75	42,50	777,30	35,74	37,46	18,29
Mittelwert			19,15	19,92	39,06	374,05	19,40	18,92	9,54
Stdabw.			1,87	1,40	2,13	136,89	6,03	6,97	3,24
Variation			9,8	7,0	5,5	36,6	31,1	36,8	33,9

Tabelle 9.19: Messergebnisse
Oberflächenkonditionierung: Flammenpyrolytischer Auftrag der Silikatschicht
Kompositklebstoff: PANAVIA F ®
Lagerung: 24 Stunden Trockenlagerung an Luft bei 23 °C

PROBE	A1	A2	$\Sigma A1$	$\Sigma A2$	$\Sigma A1+A2$	F	\bar{E} $\Sigma A1$	\bar{E} $\Sigma A2$	\bar{E} $\Sigma A1+A2$
[n]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[N]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	[N/mm ²]
1	4,70	3,50	23,00	18,00	41,00	464,00	20,17	25,78	11,32
	4,50	3,70							
2	3,90	4,50	19,50	22,00	41,50	515,50	26,44	23,43	12,42
	3,90	4,30							
3	4,10	4,00	20,25	19,50	39,75	420,40	20,76	21,56	10,58
	4,00	3,80							
4	4,70	3,50	22,25	19,00	41,25	395,40	17,77	20,81	9,59
	4,20	4,10							
5	4,90	4,20	24,50	20,00	44,50	375,90	15,34	18,80	8,45
	4,90	3,80							
6	3,60	3,70	17,25	19,50	36,75	418,40	24,26	21,46	11,39
	3,30	4,10							
7	4,40	4,30	21,75	22,00	43,75	550,60	25,31	25,03	12,59
	4,30	4,50							
8	4,50	3,90	21,75	20,50	42,25	488,50	22,46	23,83	11,56
	4,20	4,30							
9	4,10	4,50	20,50	22,75	43,25	556,60	27,15	24,47	12,87
	4,10	4,60							
10	3,50	4,40	18,75	21,75	40,50	265,30	14,15	12,20	6,55
	4,00	4,30							
11	4,50	3,80	22,25	19,50	41,75	503,00	22,61	25,79	12,05
	4,40	4,00							
12	4,20	4,50	21,25	22,50	43,75	507,00	23,86	22,53	11,59
	4,30	4,50							
13	4,40	4,40	21,25	22,25	43,50	468,50	22,05	21,06	10,77
	4,10	4,50							
min-Wert			17,25	18,00	36,75	265,30	14,15	12,20	6,55
max-Wert			24,50	22,75	44,50	556,60	27,15	25,79	12,87
Mittelwert			21,10	20,71	41,81	456,08	21,72	22,06	10,90
Stdabw.			1,81	1,50	2,01	77,38	3,86	3,49	1,72
Variation			8,6	7,3	4,8	17,00	17,8	15,8	15,8

Tabelle 9.20: Messergebnisse
Oberflächenkonditionierung: Flammenpyrolytischer Auftrag der Silikatschicht
Kompositklebstoff: PANAVIA F®
Lagerung: 7 Tage Lagerung in aqua dest. bei 35 °C

PROBE	A1	A2	Σ A1	Σ A2	Σ A1+A2	F	\bar{E} Σ A1	\bar{E} Σ A2	\bar{E} Σ A1+A2
[n]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[N]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	[N/mm ²]
1	3,20	3,90	16,50	19,75	36,25	256,50	15,55	12,99	7,08
	3,40	4,00							
2	3,50	4,30	17,75	22,50	40,25	299,50	16,87	13,31	7,44
	3,60	4,70							
3	4,00	3,60	20,00	18,50	38,50	253,50	12,68	13,70	6,58
	4,00	3,80							
4	3,50	3,30	16,75	16,50	33,25	393,50	23,49	23,85	11,83
	3,20	3,30							
5	3,40	4,10	17,50	20,75	38,25	510,00	29,14	24,58	13,33
	3,60	4,20							
6	3,90	3,70	20,00	18,50	38,50	455,00	22,75	24,59	11,82
	4,10	3,70							
7	3,70	3,90	18,75	20,75	39,50	587,00	31,31	28,29	14,86
	3,80	4,40							
8	3,50	4,80	17,50	23,25	40,75	345,50	19,74	14,86	8,48
	3,50	4,50							
9	3,30	3,70	16,75	19,25	36,00	405,00	24,18	21,04	11,25
	3,40	4,00							
10	4,00	4,40	20,00	22,25	42,25	537,00	26,85	24,13	12,71
	4,00	4,50							
11	4,10	4,10	20,00	20,50	40,50	665,00	33,25	32,44	16,42
	3,90	4,10							
12	4,20	3,40	20,75	17,25	38,00	579,00	27,90	33,57	15,24
	4,10	3,50							
13	3,50	4,30	17,75	20,50	38,25	487,00	27,44	23,76	12,73
	3,60	3,90							
14	4,00	4,10	19,50	20,00	39,50	336,50	17,26	16,83	8,52
	3,80	3,90							
min-Wert			16,50	16,50	33,25	253,50	12,68	12,99	7,08
max-Wert			20,75	23,25	42,25	665,00	33,25	33,57	16,42
Mittelwert			18,54	20,02	38,55	436,43	23,46	22,00	11,31
Stdabw.			1,42	1,86	2,19	125,17	6,05	6,61	3,09
Variation			7,7	9,3	5,7	28,7	25,8	30,0	27,3

Tabelle 9.21: Messergebnisse
Oberflächenkonditionierung: Flammenpyrolytischer Auftrag der Silikatschicht
Kompositklebstoff: PANAVIA F ®
Lagerung: 90 Tage Lagerung in aqua dest. bei 35 °C

PROBE	A1	A2	Σ A1	Σ A2	Σ A1+A2	F	\bar{E} Σ A1	\bar{E} Σ A2	\bar{E} Σ A1+A2
[n]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[N]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	[N/mm ²]
1	4,00	3,80	20,00	18,25	38,25	436,40	21,82	23,91	11,41
	4,00	3,50							
2	4,60	4,00	23,50	19,75	43,25	362,90	15,44	18,37	8,39
	4,80	3,90							
3	3,70	4,00	18,50	20,00	38,50	448,90	24,26	22,45	11,66
	3,70	4,00							
4	4,30	3,80	21,75	19,50	41,25	481,50	22,14	24,69	11,67
	4,40	4,00							
5	3,40	4,40	17,25	21,25	38,50	174,80	10,13	8,23	4,54
	3,50	4,10							
6	4,00	3,50	20,00	18,75	38,75	139,30	6,97	7,43	3,59
	4,00	4,00							
7	4,00	4,10	21,25	20,50	41,75	353,90	16,65	17,26	8,48
	4,50	4,10							
8	4,00	4,30	20,00	20,75	40,75	416,40	20,82	20,07	10,22
	4,00	4,00							
9	3,90	3,50	19,75	17,25	37,00	350,90	17,77	20,34	9,48
	4,00	3,40							
10	4,30	4,50	22,00	22,50	44,50	461,50	20,98	20,51	10,37
	4,50	4,50							
11	3,60	3,30	18,25	17,25	35,50	320,80	17,58	18,60	9,04
	3,70	3,60							
12	3,80	3,80	19,75	18,00	37,75	373,90	18,93	20,77	9,90
	4,10	3,40							
13	3,80	4,50	20,25	21,75	42,00	561,60	27,73	25,82	13,37
	4,30	4,20							
14	3,70	3,40	18,75	17,00	35,75	231,40	12,34	13,61	6,47
	3,80	3,40							
min-Wert			17,25	17,00	35,50	139,30	6,97	7,43	3,59
max-Wert			23,50	22,50	44,50	561,60	27,73	25,82	13,37
Mittelwert			20,07	19,46	39,54	365,30	18,11	18,72	9,19
Stdabw.			1,59	1,71	2,65	114,53	5,39	5,38	2,66
Variation			7,9	8,8	6,7	31,4	29,8	28,7	29,0

Tabelle 9.22: Messergebnisse
Oberflächenkonditionierung: Flammenpyrolytischer Auftrag der Silikatschicht
Kompositklebstoff: PANAVIA F ®
Lagerung: 180 Tage Lagerung in aqua dest. bei 35 °C

PROBE	A1	A2	Σ A1	Σ A2	Σ A1+A2	F	\bar{E}	\bar{E}	\bar{E}
[n]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[N]	Σ A1 [N/mm ²]	Σ A2 [N/mm ²]	Σ A1+A2 [N/mm ²]
1	4,30	4,70	21,50	22,50	44,00	389,00	18,09	17,29	8,84
	4,30	4,30							
2	4,00	3,20	19,50	16,25	35,75	483,50	24,79	29,75	13,52
	3,80	3,30							
3	4,10	4,20	21,25	19,25	40,50	460,50	21,67	23,92	11,37
	4,40	3,50							
4	3,50	3,40	18,50	16,75	35,25	318,00	17,19	18,99	9,02
	3,90	3,30							
5	4,00	3,90	20,75	19,50	40,25	556,50	26,82	28,54	13,83
	4,30	3,90							
6	3,80	3,60	19,75	17,50	37,25	236,10	11,95	13,49	6,34
	4,10	3,40							
7	3,70	4,40	17,75	22,25	40,00	518,00	29,18	23,28	12,95
	3,40	4,50							
8	3,20	4,40	20,50	21,75	42,25	263,00	12,83	12,09	6,22
	5,00	4,30							
9	4,70	3,30	23,50	17,25	40,75	323,00	13,74	18,72	7,93
	4,70	3,60							
10	3,50	3,80	19,00	18,75	37,75	327,50	17,24	17,47	8,68
	4,10	3,70							
11	3,90	3,40	19,25	17,00	36,25	458,00	23,79	26,94	12,63
	3,80	3,40							
12	3,80	3,90	19,00	19,00	38,00	231,60	12,19	12,19	6,09
	3,80	3,70							
13	4,00	3,50	20,25	17,00	37,25	270,50	13,36	15,91	7,26
	4,10	3,30							
14	4,70	4,30	24,00	21,00	45,00	349,50	14,56	16,64	7,77
	4,90	4,10							
min-Wert			17,75	16,25	35,25	231,60	11,95	12,09	6,09
max-Wert			24,00	22,50	45,00	556,50	29,18	29,75	13,83
Mittelwert			20,32	18,98	39,30	370,34	18,39	19,66	9,46
Stdabw.			1,73	2,08	2,92	104,00	5,63	5,68	2,73
Variation			8,5	11,0	7,4	28,1	30,6	28,9	28,8

Tabelle 9.23: Messergebnisse
Oberflächenkonditionierung: Flammenpyrolytischer Auftrag der Silikatschicht
Kompositklebstoff: PANAVIA F ®
Lagerung: 5000 Zyklen Temperaturwechsellast (TWL)

PROBE	A1	A2	Σ A1	Σ A2	Σ A1+A2	F	\bar{E}	\bar{E}	\bar{E}
[n]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[N]	Σ A1 [N/mm ²]	Σ A2 [N/mm ²]	Σ A1+A2 [N/mm ²]
1	3,50	4,50	18,25	22,75	41,00	457,40	25,06	20,11	11,16
	3,80	4,60							
2	4,50	4,50	22,00	23,00	45,00	586,20	26,65	25,49	13,03
	4,30	4,70							
3	4,80	4,80	24,00	23,25	47,25	524,50	21,85	22,56	11,10
	4,80	4,50							
4	4,20	3,90	21,50	19,25	40,75	579,70	26,96	30,11	14,23
	4,40	3,80							
5	3,80	4,10	19,50	20,25	39,75	432,40	22,17	21,35	10,88
	4,00	4,00							
6	4,50	4,50	23,00	22,50	45,50	625,30	27,19	27,79	13,74
	4,70	4,50							
7	4,60	4,10	22,25	20,50	42,75	540,60	24,30	26,37	12,65
	4,30	4,10							
8	3,90	4,20	20,25	20,50	40,75	543,10	26,82	26,49	13,33
	4,20	4,00							
9	4,00	3,90	20,50	19,50	40,00	386,80	18,87	19,84	9,67
	4,20	3,90							
10	4,00	4,30	19,75	20,75	40,50	520,00	26,33	25,06	12,84
	3,90	4,00							
11	4,10	4,00	21,00	19,25	40,25	537,60	25,60	27,93	13,36
	4,30	3,70							
12	4,20	4,40	21,50	21,75	43,25	469,40	21,83	21,58	10,85
	4,40	4,30							
13	4,20	3,80	20,00	18,50	38,50	619,20	30,96	33,47	16,08
	3,80	3,60							
14	3,50	3,40	18,00	16,75	34,75	377,30	20,96	22,53	10,86
	3,70	3,30							
min-Wert			18,00	16,75	34,75	377,30	18,87	19,84	9,67
max-Wert			24,00	23,25	47,25	625,30	30,96	33,47	16,08
Mittelwert			21,02	20,44	41,46	518,62	24,65	25,43	12,51
Stdabw.			1,54	1,79	3,16	77,70	3,20	3,72	1,69
Variation			7,3	8,8	7,6	15,0	13,0	14,6	13,5

Tabelle 9.24: Messergebnisse
Oberflächenkonditionierung: Flammenpyrolytischer Auftrag der Silikatschicht
Kompositklebstoff: PANAVIA F ®
Lagerung: 10000 Zyklen Temperaturwechsellast (TWL)